

РЕКС® Эпо Лик

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ РЕМОНТА КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ЗАКРЫТЫМ СПОСОБОМ

1. Область применения

- Для пропитки гибких рукавов при санации труб водопроводной и канализационной системы закрытым способом т.е для восстановления дефектных трубопроводов и каналов.

2. Достоинства

- При использовании состава, нет необходимости разломов стен или фундамента, исключается повреждение имущества, нет необходимости в трудоемкой прокладке труб.
- Не требуется также выполнение восстановительных работ.
- В сочетании с текстильным рукавом полностью восстанавливает цельность трубы за счёт полимеризации пропитанного текстильного рукава эпоксидным составом внутри дефектной трубы, плотно прилегая к ее стенкам.
- После смешения **компонентов А и В** состав активно полимеризуется при температуре выше 50°C с образованием полужесткого пластика высокой прочности, и длительно сохраняет жидкое состояние при температурах ниже комнатной. Высокая пропитывающая способность состава в жидком состоянии позволяет использовать текстильный рукав различной плотности и толщины стенки рукава.
- Ускорение отверждения с набором механических свойств создается путем пропускания теплой воды различной температуры, или пара, через рукав.
- При необходимости ускорить процесс полимеризации по рекомендации производителя работ дополнительно подбираются соответствующие материалы и оборудование.
- После отверждения внутри старой металлической трубы создается пластиковая водонепроницаемая труба, устойчивая к воздействию коррозии и экологически чистая в отношении питьевой воды.

3. Описание

РЕКС® Эпо Лик был разработан специально для восстановления металлических труб с диаметром от 50 до 250 мм проложенных прямолинейно вертикально или горизонтально, или с многократными изгибами до 90°.

4. Цвет

Компонент А - жидкость от синего до бирюзового цвета

Компонент В - прозрачная малоокрашенная жидкость.

5. Расход

От 1 до 2,5 кг на метр рукава, в зависимости от диаметра трубы и толщины рукава.

6. Упаковка

Комплект 10 кг

Пластиковое ведро **Компонент А** - 7 кг

Пластиковое ведро **Компонент В** - 3 кг

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5 до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства.

Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.2 Смешивание и применение

Компоненты А и В предварительно дозированы.

- Вскрыть ведро с **компонентом А**, перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.
- Вскрыть ведро с **компонентом В**, вылить его полностью в емкость с **компонентом А** и тщательно перемешать в течение 2-3 минут при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.
- Полученная смесь используется для пропитки тканого рукава.

Важно!!! Полностью использовать отвердитель. После смешивания консистенция состава должна быть однородной, без прожилок. Не допускать воздухововлечения. Перемешивать только то количество, которое успеете применить за время жизни материала.

9. Технические данные

9.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Лик

Наименование показателя	Единица измерения	Результаты лабораторных испытаний
Вязкость компонента А	сП	≤5200 - 5400
Вязкость компонента В	сП	≤1200 - 1300
Время гелеобразования образца массой 30 г при 25°C	минуты	≥80
Продолжительность отверждения (высыхания) пропитанного рукава при 20°C	часы	≤24
Продолжительность отверждения пропитанного рукава при воздействии 50°C	часы	≤3
Полная готовность к эксплуатации при 20°C	сутки	≤7
Прочность на растяжение	МПа	≥22
Относительное удлинение при разрыве	%	≥4
Модуль упругости	МПа	≥550
Ударная вязкость	кДж/м ²	≥10

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spcmsk.com; Сайт: www.spcmsk.com

